



## SUPERLAK ZINCO PLUS

Scheda tecnica

9450Z

### DESCRIZIONE

Smalto al solvente.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

SUPERLAK ZINCO PLUS è uno smalto satinato al solvente universale anticorrosivo (2 in 1), monocomponente al fosfato di zinco ad alto spessore, utilizzabile come fondo ancorante per superfici non ferrose difficili da trattare e finitura in una sola mano, per esterni. Possiede ottima copertura, buona elasticità ed elevata resistenza sia in ambienti civili che industriali.

Finitura del film essiccato: Satinato (e.a 40 Gloss).

Indicato per la manutenzione di superfici metalliche non ferrose (alluminio non verniciato, lamiere zincate, rame e leghe leggere), superfici in PVC rigido e plexiglass e metallo ferroso previo trattamento con fondo ai fosfati di zinco tipo SIRFONDI SIRCROM (ferro, acciaio e lamiere galvanizzate).

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

SUPERLAK ZINCO PLUS si applica con pennello, rullo o spruzzo. Per mantenere inalterate le caratteristiche di funzionalità tecniche, il prodotto deve essere diluito alle percentuali consigliate. Mescolare con cura e applicare due mani di SUPERLAK ZINCO PLUS. L'intervallo di tempo tra la prima e la seconda mano è di circa 8 -12 ore.

**AWERTENZE:** non applicare con temperature dell'area, del supporto e del prodotto a (min+5°C -max +35°C).

### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Carteggiare e ripulire le superfici, eliminare la ruggine e ossidazioni. Su vecchie pitturazioni rimuovere le parti non aderenti. Procedere con la preparazione delle superfici con apposito primer SIRFONDI SIRCROM se si trattano materiali ferrosi.

Per materiali non ferrosi, procedere direttamente con la stesura di due mani del SUPERLAK ZINCO PLUS.

## PULIZIA ATTREZZI

Subito dopo l'uso con diluente sintetico.

## CONFEZIONI

lt 2,5  
lt 0,750

## MAGAZZINAGGIO

Conservare in luogo fresco e asciutto protetto dal gelo in contenitori ben chiusi. Preservare dal gelo e non esporre a fonti di calore superiore a 40°C.

CARATTERISTICHE TECNICHE	DATI PRINCIPALI A 20°C E 65% U.R.
RESA TEORICA	9 mq/I per mano a 35 µW di spessore secco
ASPETTO E FINITURA	Satinato (circa 40 GLOSS@60°)
COLORE	Bianco e tinte di cartella
DILUENTE	Diluente sintetico
ESSICCAZIONE AL TATTO	2 - 4 ore circa in funzione della temperatura esterna
ESSICCAZIONE IN PROFONDITÀ	24 - 48 Ore (i dati sono sensibili all'ambiente)
SOVRAVERNICIABILITÀ	12 Ore
% DI DIL. NELLE VARIE APPLICAZIONI	
A RULLO E PENNELLO	5 - 10% di diluente sintetico in volume
A SPRUZZO	10% di diluente sintetico in volume
CONTENUTO SOLIDO IN VOLUME	33%
PESO SPECIFICO	1,21 kg/I
COPERTURA	Buona
DIRETTIVA 2004/42/CE	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/d) tipo (BS): 300 g/1(2010). Il contenuto COV di (Direttiva 2004/42/CE) questo prodotto è < 300 g/1